1.0 Przedmiot arkusza technicznego
Przedmiotem arkusza technicznego jest ciekła, niemodyfikowana, niskocząsteczkowa żywica epoksydowa otrzymywana z bisfenolu A i epichlorohydryny, o nazwie handlowej **Epidian® 6**.

2.0 Zastosowanie
Epidian® 6 jest żywicą epoksydową o wielostronnym zastosowaniu.
Epidian® 6 stosowany jest głównie do wytwarzania:
a) wykładzin zbiorników chemoodpornych, powłok bezrozpuszczalnikowych, mas posadzkowych oraz gruntów,
b) rur zbrojonych włóknem, zbiorników, kompozytów itp.,
c) klejów do metali, szkła, porcelany, kamionki, bazaltu itp.,
d) syciw do laminatów oraz mas zalewowych stosowanych w elektrotechnice i elektronice,
e) kompozycji zawierających napełniacze organiczne lub nieorganiczne.
Kompozycje te utwardzane są w temperaturze pokojowej poliamidami, poliaminoamidami, cykloalifatycznymi aminami lub ich adduktami.
Epidian 6 stosowany jest również do wytwarzania kompozycji utwardzanych w wyższej temperaturze utwardzaczami, jak aminy aromatyczne, bezwodniki kwasowe, imidazole, dicyjanodiamid itp., do zastosowań wymagających dużej odporności termicznej, chemicznej i wytrzymałości dielektrycznej.

3.0 Parametry techniczne
Epidian® 6 ma postać klarownej, lepkiej cieczy.
Parametry fizyczne i chemiczne:

a) równoważnik epoksydowy	185 - 196
b) liczba epoksydowa, mol/100g	0,510 – 0,540
c) lepkość w 25°C ,mPas	10000 – 15000
d) zawartość części nielotnych, %, min.	99,0
e) barwa żywicy w skali Gardnera, max	1
f) zawartość chloru hydrolizującego,%, max	0,12

4.0 Metody badań
4.1 Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego - wykonać wizualnie.
4.2 Oznaczanie liczby epoksydowej i równoważnika epoksydowego - wykonać według PA/TE/35.
4.3 Oznaczanie lepkości w 25°C - wykonać według PA/TE/61.
4.4 Oznaczanie zawartości części nielotnych - wykonać według PA/TE/37.
4.5 Oznaczanie barwy - wykonać według skali Gardnera.
4.6 Oznaczanie chloru hydrolizującego - wykonać wg PA/TE/46 (wg ASTM D 1726-87).

5.0 Pakowanie
Epidian® 6 należy pakować do:
- bębnów z blachy ocynkowanej o poj. 50 l,
- bębnów z blachy stalowej lub z blachy lakierowanej o poj.200 l,
- kontenerów polietylenowych o V= 1000l,
- autocystern.

6.0 Przechowywanie

Epidian® 6 należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach magazynowych suchych, wentylowanych, w temperaturze nieprzekraczającej 30°C. W trakcie przechowywania może nastąpić krystalizacja wyrobu zwłaszcza w temperaturze poniżej 20°C; wówczas przed użyciem należy ogrzać zawartość opakowania do temperatury 60-80°C i wymieszać – co pozwoli na upłynnienie i opróżnienie opakowania. Przy zachowaniu powyższych warunków przechowywania, okres ważności wynosi 2 lata od daty produkcji.

7.0 Transport

Epidian® 6 jest materiałem niebezpiecznym w transporcie:
UN 3082 MATERIAŁ ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU, CIEKŁY, I.N.O., (żywica epoksydowa), 9, III.
Należy przewozić go zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami transportowymi i przepisami dotyczącymi przewozu materiałów niebezpiecznych, krytymi środkami transportu w opakowaniach wg p.5.0 z zachowaniem warunków przechowywania zgodnie z p.6.0., z wyjątkiem autocystern, w których podczas transportu Epidian® 6 można przewozić w temperaturze 60-80°C.